

11/7/08  
8/04/04

ኢትዮጵያ ሂዕስና ትምህር ማስወሰን  
Ethiopian Revenues and Customs Authority

የኢ.ፌ.ዲ. የቃጥቅ ማስተናገድ ቅ/ጽ/ቤት  
A.A. Comercial Goods Facilitation Branch Office

የ ዘዴ አ ተ መ ዘዴ ፊ

INTER OFFICE MEMORANDUM

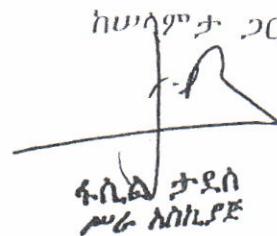
ቁጥር :- ወ/ክ/ፌ/ቤት 064/04

ቀን :- 05/04/2004

ለስራ ሆኖታ

የኢ.ፌ.ዲ. የቃጥቅ ማስተናገድ ቅ/ጽ/ቤት

ከዚህው መ/ቤት የቅርቡንና ይ/ቤቶች ከት-ትልና ይጋኙ ይይፈኑኝሱት ይይፈኑኬዋዎች ታሪክ  
ግዢ አመራርና ንርማዎች ለማት ይይፈኑኝሱት ይይፈኑኬት በደረሰው ቁጥር 6.1.0/500/17  
በ28/03/04 በተባሉ ይ.በደበ የገንዘብና የአካውሏማ ለማት ማኔሳቱር ለውጭ በኋላ በማቅርብ ተረ  
እና በከፊል የተዘጋጀ ወደና ለጠ ለጠ ተከስ ለማስከልል የወጣው አዋጅ ቁጥር 567/2000  
እንዳን ተመሳሳይ ያመሳጠኗ መመሪያ ቁጥር 30/2004 የገለጠትን 13 ገጽ እና አይርን  
የተለከ መሆኑን እያገለዥን በስራው ለማግኘት በድጋፍና ሰራተኞች እንዲያውቁት እና በዘመ  
መሆኑት እንዲያወጣ እሳሳለሁ::



ማስታወሻ:

- አሥነ የመግባር መከታተል በፊት  
አ/ክ/ፌ/ዕ/ማ/ቁ/ጽ/ቤት

ማስ/



ኢትዮጵያ ፌዴራልዊ ዲሞክራሲያዊ ሪፐብሊክ  
የኢትዮጵያ ገዢና ትምህር በለሳልጣን  
THE FEDERAL DEMOCRATIC REPUBLIC OF ETHIOPIA  
ETHIOPIAN REVENUES AND CUSTOMS AUTHORITY



ለመረጃ ተከናለሸ ሥራ አመራር የይደኑቶች

ለሁሉም የገዢና ትምህር ለሚፈጥሮች ቅ/ጽ/ቤት

የኢትዮጵያ ገዢና ትምህር በለሳልጣን

ቀጥር 6-10/500/17  
Ref. No.  
ቁጥር 28 USC 2004  
Date

*he/avt  
hawalat  
merit  
new aman  
yebegel  
et  
J. P. Foley*

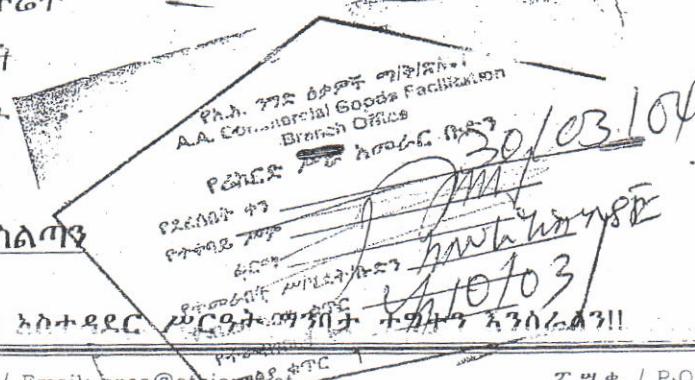
የተዘዘዘሩት የኢትዮጵያ ለማት መሆኑቱ ለውጭ ገበያ በሚቀርብ ተወስኗል እና በከናላል የተዘጋጀ ቅና  
ለዚ ለመ ታክክለኛ ለማስከራከል የወጪው አዋጅ ቀጥር 567/2000 አንቀጽ 7 መሠረት የወጪው  
መመሪያ ቀጥር 30/2004 ከታህሳስ 1 ቀን 2004 ዓ.ም ይኖር ሥራ ለመ አንቀጽ በቀጥር  
ቁጥር/ቅ/577 በ22/03/04 ዓ.ም በተባለ ስነዎች ይሰጣል::

የተጠቀሰውን መመሪያዎች ገጽ ይታ ከተ ከዚህ ዝርዝር በማያዣ ካለው ከተገለዥው ቀን ይኖር  
ተፈቀም እንዲደረግ የለከን መሆኑን እንገልግሎት::

ገልግሎት::

- ለዋና የይደኑቶች ቅ/ቤት
- ለሁን ማስከበር ሲሆዎች አርፍ
- ለአተራሽን ደካይና ተመግሮ ለማት ሲሆዎች አርፍ
- ለቅ/ጽ/ቤቶች ማስተበበሩና ይጋኙ ሲሆዎች አርፍ
- ለተምህርና ከመ-ኩና የይደኑቶች
- ለደንብቃት አገልግሎት ዘመናዊነት
- ለዋና ተመናና ተራኞ የይደኑቶች
- ለወጪ ሆኖ የይደኑቶች

የኢትዮጵያ ገዢና ትምህር በለሳልጣን



ኢትዮጵያ ፈዴራል ዲሞክራሲያዊ ዲሞክራሲ  
የንግድ ሚኒስቴር አዋጅ ባንክ ጥንብ

The Federal Democratic Republic of Ethiopia  
Ministry of Finance and Economic Development

1494  
25.3.04

ቁጥር ၂၇/၁၆/၅/၃၇၇  
Ref.No

ቀን 22/03/2004  
Date

ለንግድ ባንክ በለምልቲ  
አዲስ አበባ

ለውጭ ገዢ በማቅረብ ጥሩ እና በከራል የተዘጋጀ ቅኑ ለመ ተከለ  
ለማሳዣና የወጣው አዋጅ ቁጥር 567/2000 አንቀጽ 7 የንግድ አካላዊ ማንኛ  
ሚሸጠው እኩልን ሆኖ ለያዝነው በአዋጅ የተመለከተውን የሚሰጠው አካ ለማግኘ  
አንድሮች ይፈጥኝ::

በዚህ መሠረት ለውጭ ገዢ በማቅረብ በከራል የተዘጋጀ ቅኑ ለመ ተከለ  
የተመለከት ተከለ ለማግኘ የሚያስቀል መመሪያ ቁጥር 30/2000 ወጥቻ::

በዚህ መመሪያውን 5 ቀን ክፍል የደር አገል በማድረግ የአንድሮች አንቀጽ  
1 ቀን 2004 ዓ.ም ይግባር ወራ ለመ አንድሮች አንድሮች አንቀጽ::

ከመለከት ይረዳ

ማስቀመጥ  
ለንግድ ባንክ  
አዲስ አበባ



**ለዕቃ ገዢ በሚቀርብ በከልል የተዘረሱ ቅድመ**  
**ለመ እና የተጠለውን ታክክል ስምምነት የወጣ**  
**መመሪያ ቁጥር 30/2004**

በቅድመ ቅድመ የሚቀርብ በከልል የተዘረሱ ቅድመ ሲሆን የወጣ ገዢ በሚቀርብ የሚያቀርቡት የሚገኘ ደረሰኑ ተግባራ እንደቱ ከዚህ የሚታገኗው የወጣ ፈቃድ ቀንና ከፌ ለንዳል ለማድረግ ለወጥ ገዢ በሚቀርብ በከልል የተዘረሱ ቅድመ ሲሆን እና ታክክል ስምምነት

የተከለ መጠኑ አስተኛ በመሆኑ ይከተሉት ከፍተኛ መጠን ያለው ቅድመ ሲሆን በከልል በተዘረሱ (በከላይ) ደረሰኑ ለወጥ ገዢ የሚለከ ለሆኔን ይህ ሆኖም በእነር ወሰጥ የጥሩ ይገኘ ለጠኑ እና እቅበት እጥረት እንዲኖር በማድረግ የሚከተሉት የዋጋ ያለመንጋት ማስወገድ እስፈላጊ ሆኖ በመግኘቱ!

አስተኛ ከመጨመር እና የሥራ ሰራሽ ከመኖር እኩያ የሳት አስተዋዕያ የሚኖረውን የቆዳ ወጪ እንዲሁት ለማት ለማስኬት እንዲስተሙት ለመሳሳ የሚያስተልኝ አስተማማት የቀረበት ቅድመ እቅበት መኖር በማስረጃ፣

በከለ ደረሰኑ ለወጥ ገዢ እቅበት ያለው ቅድመ ሲሆን ተገቢውን ቅድመ እኩያ በለመሆኑ የሰነድ ቅድመ በማረጋገጫ የጥሩ ይረዳቸው ወሰጥ እንዲያልፎ በማድረግ በለቀልት ቅድመ ወይም ሰራሽ ወጪ መካት መሰኑ ለወጥ ገዢ በሚቀርብ እነዴ ከንጂሳ ከዚህ የሚታገኗው የወጣ ፈቃድ ቀንና ከንዲመኙም ቅድመ ተገቢ ተሸጠ በመሆኑ

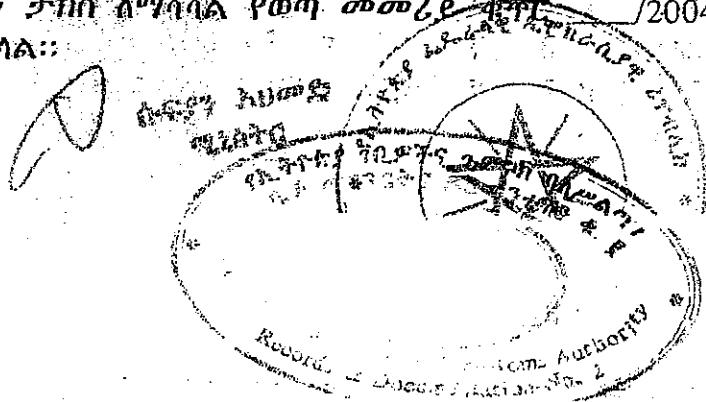
ከዚህ የሚከተሉው መመሪያ ወጥና:

### **1. እውጭ በአሁን**

የጥንቃና እኩያ ለማት የሚከተሉ ለወጥ ገዢ በሚቀርብ ተራ እና በከልል የተዘረሱ ይገኘ ለጠኑ እና ታክክል ስምምነት የወጣ ፈቃድ ቀንና ከንጂሳ ከዚህ የሚከተሉ እውጥና::

### **2. እጥር ሰሌዳ**

ይህ መመሪያ «ለወጥ ገዢ በሚቀርብ ተራ እና በከልል የተዘረሱ ቅድመ ሲሆን እና ታክክል ስምምነት የወጣ ፈቃድ ቀንና ከንጂሳ ከዚህ የሚከተሉ እጥር ቀንና ከንጂሳ /2004-2005/ ተስቦ ለጠቀስ ይችላል::



141

3. **ԵՐԵՎԱՆ**

**ԱԽՍ ՄԱՏԵՐ ԹԵՐ**

- 3.1 «ՀԵՂՈՒ ՔԵԼ ԳՅ» ՊԼԻ ԱԽՏԳ ՄԵՋ ՈՌԵԴԵԱԼ ՄԵՋ ԱԽՏԳ ԱԽՏԳ ՈՌԵԴԵԱԼ ՄԵՋ ՈԼԱՌ ՔԲՀ ՄԱՃՅ ԽՄՀԼՈՒ ԻՆԿ ԱՃՈ ԱԽՏ ՐԵՄՄՓ ՐԵՖԼՄ ՄԵՋ ՔԱՏՓԼՄ ՄԳ ՔԵՂՓ ԱԿՄՆԳԳ ՔՄԸՆ ԿՀՐ ՔԵՐ ՐԵԴ ՐԵԴ ՐՈՒ ՔԱԳ ՀԳ ՀՎ::
- 3.2 «ՀԵՂՈՒ ՔԵԼ ԱՄ» ՊԼԻ ԱԽՏԳ ՄԵՋ ՈՌԵԴԵԱԼ ՄԵՋ ԱԽՏԳ ԱԽՏԳ ՈՌԵԴԵԱԼ ՄԵՋ ՈԼԱՌ ՔԲՀ ՄԱՃՅ ԽՄՀԼՈՒ ԻՆԿ ԱՃՈ ԱԽՏ ՐԵՄՄՓ ՐԵՖԼՄ ՄԵՋ ՔԱՏՓԼՄ ՄԳ ՔԵՂՓ ԱԿՄՆԳԳ ՔՄԸՆ ԿՀՐ ՔԵՐ ՐԵԴ ԱՄ ՀՎ::
- 3.3 «ՀԵՂՈՒ ՔԵՐԱ ԱՄ» ՊԼԻ ԱԽՏԳ ՄԵՋ ՈՌԵԴԵԱԼ ՄԵՋ ԱԽՏԳ ԱԽՏԳ ՈՌԵԴԵԱԼ ՄԵՋ ՈԼԱՌ ՔԲՀ ՄԱՃՅ ԽՄՀԼՈՒ ԻՆԿ ԱՃՈ ԱԽՏ ՐԵՄՄՓ ՐԵՖԼՄ ՄԵՋ ՔԱՏՓԼՄ ՄԳ ՔԵՂՓ ԱԿՄՆԳԳ ՔՄԸՆ ԿՀՐ ՔԵՐ ՐԵՐԱ ԱՄ ՀՎ::
- 3.4 «ՔԱՓԼԻ ԱԼ ԳՅ» ՊԼԻ ԻԿՍ ՄԱՏԵՐ ԵԸ ԵՔԸ ՈՓՀՈՓ ՔԱՓԼԻ ԳՅ ԳԵՐ ՄՈՒ ԱԴԻՀԱՆԴ ՔՄԴՆԳՓՔ ՄԵՂՂ ԻՄ ԻՄ ԱՓՅ ՄԵՐ ՄԵՂՂ ԱՆՁՎԱ ՐԵԴ ՐՈՒ ՔԱԳ ՄԵՋ ՈԼԱՌ ՔԵՐ ԻՆՔ ԳՅ ՀՎ::
- 3.5 «ՔԱՓԼԻ ՔԵՐ ԱՄ» ՊԼԻ ԻԿՍ ՄԱՏԵՐ ԵԸ ԵՔԸ ՈՓՀՈՓ ԱԼՓԼԻ ԳՅ ԳԵՐ ՄՈՒ ԱԴԻՀԱՆԴ ՔՄԴՆԳՓՔ ՄԵՂՂ ԻՄ ԻՄ ԱՓՅ ՄԵՐ ՄԵՂՂ ԱՆՁՎԱ ՐԵԴ ՐԵՐԱ ԱՄ ՀՎ::
- 3.6 «ՔԱՓԼԻ ՐԵՐԱ ԱՄ» ՊԼԻ ԻԿՍ ՄԱՏԵՐ ԵԸ ԵՔԸ ՈՓՀՈՓ ԱԼՓԼԻ ԳՅ ԳԵՐ ՄՈՒ ԱԴԻՀԱՆԴ ՔՄԴՆԳՓՔ ՄԵՂՂ ԻՄ ԻՄ ԱՓՅ ՄԵՐ ՄԵՂՂ ԱՆՁՎԱ ՐԵԴ ՐԵՐԱ ԱՄ ՀՎ::
- 3.7 «ՔԱՓԼԻ ԳՅ ԳԵՐ» ՊԼԻ ՔԱՓԼԻ ԳՅ ՄԵՋ ԱՄ ԳԵՂՂ ԱՄՄՈՅ ՐԵԴ ԱՄ ԱՓՅ ՔԱԳ ՔՄԴՆԳՓՔ ՔԱՓԼԻ ԳՅ ՄԴՄԴ ՔՄԴՆԳՓ ՄՈՎԵՐ ՔՄԴՆԳՓ ԱԿԱՆ ԿԱԲ ՔԲՀ ԱՄ ՀՎ::

3.8 «ՀՓԵ» ողա՛տ ձար յիշ բաշխութե հե պիճա բանցք  
ֆիզ. և լեռ ժիկա գոտի հայաց հայաց բանցք ՀՓԵ ԳՏԸ 567/2001  
համար:

3.9 Այս առաջ բար կը բանցք մատ քաղաքացի նկար  
բանցքաբանցք կայ անձնագիր:

4. Կառավարություն

Ձար յիշ բաշխութե հե պիճա բանցք ֆիզ. և լեռ անձնագիր բանցքաբանցք կայ անձնագիր:

- ա) Իւ գիշ և մատ հայաց 150%
- ա) Պետական բանցք կայ 150%
- ա) Տիգան բանցք մատ հայաց 150%
- ա) Վայ բանցք և մատ հայաց 150%
- ա) Խելատ բանցք կայ 150%
- ա) Խելատ բանցք մատ հայաց 150%
- ա) Խելատ բանցք և մատ հայաց 150%

5. Բանցքաբանցք առաջ բաշխութե հայաց դաշտային սպառաւագություն

Դաշտային սպառաւագություն առաջ բաշխութե հայաց դաշտային սպառաւագություն առաջ բաշխութե հայաց դաշտային սպառաւագություն առաջ բանցքաբանցք կայ անձնագիր:

6. Ձար յիշ բանցք գր սեր օտ ատամանի բանցք առաջ բաշխութե հայաց դաշտային սպառաւագություն

Դաշտային սպառաւագություն առաջ բանցք գր սեր օտ ատամանի բանցք կայ անձնագիր:

- ա) Եփած պատճեն առաջ բանցք գր սեր օտ ատամանի բանցք կայ անձնագիր:

- ա) Գագաթ պատճեն առաջ բանցք գր սեր օտ ատամանի բանցք կայ անձնագիր:

- ii) የቅናዣ ወይም የለጠው የወጪዎች መጠን በሚሉ ማቻር፤
- iii) የቅናዣ ጥሩት ይረዳ በጥርጉ ወጪዎች መሠረት ክፍ ደንብ ፍቃድ ደንብ ይረዳ ወጪዎች ወደፊት ወይም A, B, C, D, E መሆኑን፤
- iv) የቅናዣ ወይም ለጠው የቅናዣ ዓይነት ቅጽ አረጋግጣት ተቀብ፣ በኋላ ዓይነት ቅጽ ወዘተ መሆኑን፤
- v) የቅናዣ ወይም የለጠው ንጂ ቅጽ ወይም አጠቃላይ ቅጽ በውጭ የሚከፈል እና በዚህ መሆኑን የሚገልጻ መረጃ፤

## 7. ከቅናዣ መመራውን ያማለፈበት ዘላፋነት

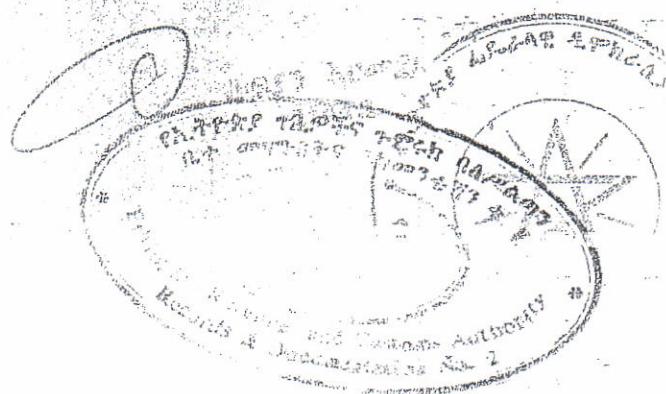
### 1. የግዢታዊ አገልግሎት

v) ከእርስ የሚወጠ የቅናዣ ለመረጃ ለመመዘገበ ለመቀበል እና ተክለ ለማከናወል ተተክለው ለወጪዎች መሠረት ወይም እና የቅናዣ የቅናዣ ለመቅናዣ የመረጃ፤ የመመዘገበ የመቀበልና ተክለ የማከናወል ተግባራትን ያሳይቷል፡፡

vi) ማንኛውም ስው ወይም ይረዳ በአዋጅ በዘመኑ መመራው መሠረት ቅጽ ተከተለበት ወይም እና አንዲነ የተወገኘ የሚሸጥ ቅጽ ለይከናወል ለመለከት በተመናገወ ወይም በፊት ለይከናወል እና የቅናዣ የቅናዣ የመመዘገበ የመከሰብ፤ የማለቀቻ አንዲሁም ክስ የማንኛውም ክስ የማንኛውም ተግባራትን ይፈጸማል፡፡

### 2. የአንቀጽ ማረጋገጫ

የአንቀጽ ማረጋገጫ እንደአስፈላጊ ያለቀለት ቅጽ የፍርማን ስያከለበት አንዲወጪ ለተዘዘሩ እና የቅናዣ የቅናዣ የመመዘገበ የመከሰብ፤



3. የፌዴስ አንቀጽ ፪ ማስተካከት

- v) ከተወጠበት ዓይነ አካል ይህንን መመሪያ ለማስረዳ  
የሚረዳ ከግኝቶች መያወጥ ተከሱካዊ ሊገዢዷን ያደርጋል:
- v) አንቀጽ ፪ ከግኝቶች ቤት የሚመለከታቸው አካል  
የቃ በቀርቡት ንብረቱ መመሪያ ፖር ተያዙ ከቀርቦው  
የለቀበት ቅድ መሰራር እንዲ ለተወጠ አጠቃላይ ሆኖ  
የተገኘ የፌዴስ ነው የሚቀጥቱ መርምሪያ የወጪኑ ሁባት  
የቀርቡት::

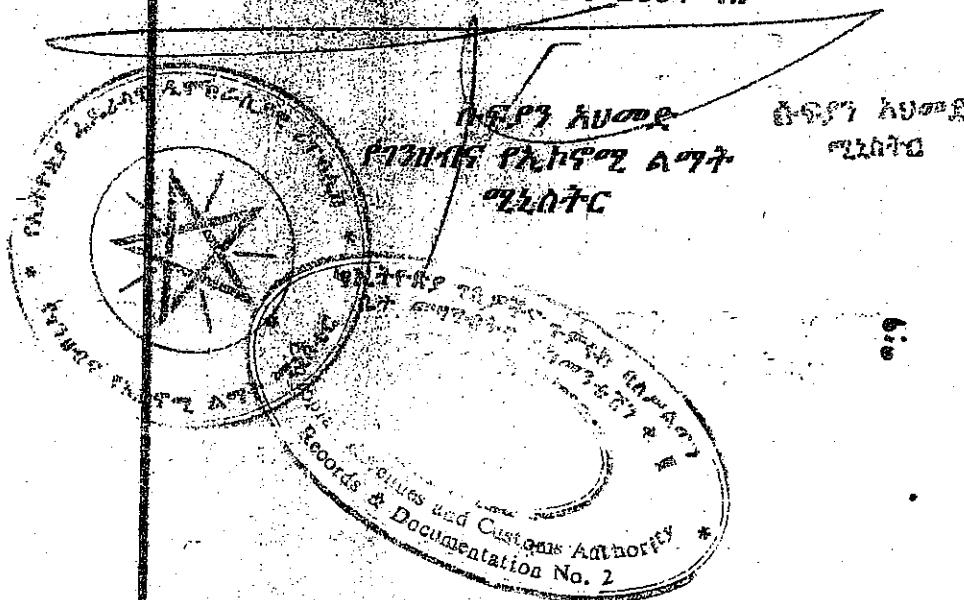
8. ስልክ

ለዚህ የፌዴስ የሚከፈል የሚከተሉ የሚከተሉ የሚከተሉ  
የመመሪያ ቁጥር 25/2001 ቀን በዚህ መመሪያ ተተክቷል::

9. መመሪያው የሚያሳይ - ዘዴ

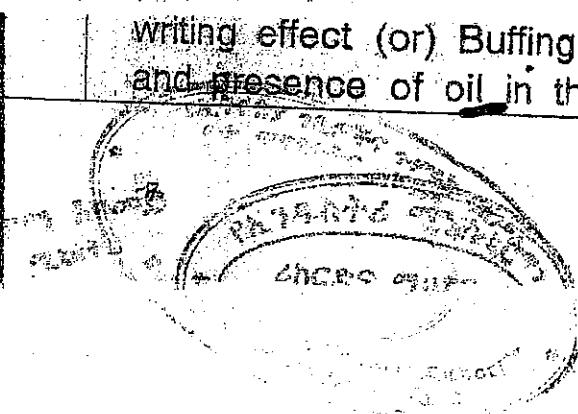
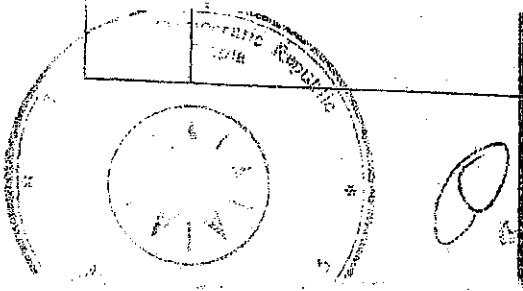
ይህ መመሪያ ከተማና ቀን 22 ቀን 2004 ዓ.ም የሚያሳይ ይህንን::

የፌዴስ አንቀጽ ፪ ቀን 22 ቀን 2004 ዓ.ም



## Export of Finished Leather-Manufacturing Norms Conditions

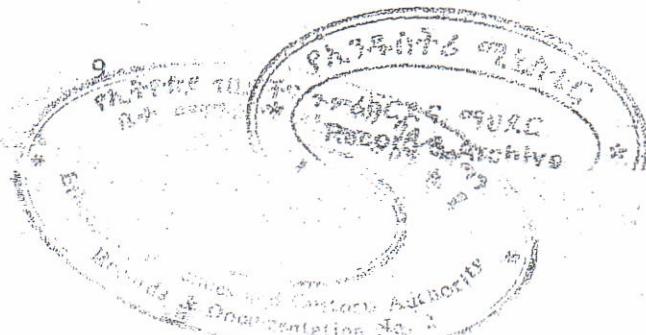
S/N O.	Description of Items	Manufacturing Norms Conditions
I	Leathers finishing coat with substrates — Goat & Sheep skins and Cow hides/sides including splits)	a. Tanning b. Dyeing c. Fatliquoring d. Finishing coat
II	Suede Leathers (All substrates including splits)	a. Tanning b. Dyeing in light/pastel/medium/dark shades (in case of doubt, the presence of dye to be ascertained by chromatographic technique) c. Fatliquoring d. Buffing to produce suede nap e. Shaving/snuffing of the grain along the backbone 2 inches on either side in the case of goat and sheep skins and in the case of cow hides/sides all over the grain side
III	Nubuck Leathers (All substrates including butts and bends)	a. Tanning b. Dyeing in light/pastel/medium/dark shades (in case of doubt, the presence of dye to be ascertained by chromatographic technique) c. Fatliquoring d. Buffing on the grain to produce nap with writing effect (or) Buffing on the grain and presence of oil in the case of oil



S/N O.	Description of Items	Manufacturing Norms Conditions
		nubuck leather
IV	Cow based hides/sides Lining Leathers:	<p>Thickness less than or equal to 1.0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tanning</li> <li>b. Dyeing in light/pastel/medium/dark shades (in the case of doubt, the presence of dye to be ascertained by chromatographic technique)</li> <li>c. Fatliquoring</li> </ul>
V	Gloving leathers (All substrates):	<p>Thickness should be less than or equal to 1.0 mm and run should be minimum of 15%</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tanning</li> <li>b. Dyeing</li> <li>c. Fatliquoring</li> <li>d. Wax coat</li> </ul>
VI	Burnishable Leathers (All substrates including butts and bends)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tanning</li> <li>b. Dyeing in light/pastel/medium/dark shades (in case of doubt, the presence of dye to be ascertained by chromatographic technique)</li> <li>c. Fatliquoring</li> <li>d. Wax coat</li> <li>e. Burnishable effect on rubbing (Minimum CIE ΔL value of —5.0 on 10 dry rubbing on SATRA Fastness tester or any other fastness tester as measured on a Reflectance spectrophotometer)</li> </ul>
VII	Pull Up Leather Wax/Oil substrates (All including butts and bends)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tanning</li> <li>b. Dyeing in light/pastel/medium/dark shades (in case of doubt, the presence of dye to be ascertained by chromatographic technique)</li> <li>c. Fatliquoring</li> </ul>

20

S/N o.	Description of Items	Manufacturing Norms Conditions
	butts and bends)	<ul style="list-style-type: none"> <li>c. chromatographic technique)</li> <li>c. Fatliquoring</li> <li>d. Wax coat (or) Oil coat</li> <li>e. Pull up effect (Minimum CIE <math>\Delta L</math> value of +5.0 as measured on a reflectance spectrophotometer)</li> </ul>
VIII	Heavy Leathers including sole leather, harness and belting leathers (Cow hides/sides including butts and bends)	<p>Heavy substance with thickness of 3.0 mm or more and with minimum of apparent density 0.9 gm/cc)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. Vegetable Tanning</li> <li>b. Oiling/stuffing</li> <li>c. Rolling / Plating</li> </ul>
IX	Hair/wool on leathers (All substrates)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tanning</li> <li>b. Dyeing(optional)</li> <li>c. Fatliquoring</li> <li>d. Wool/hair combing</li> </ul>
X	Laminated Leathers (All substrates including splits)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tanning</li> <li>b. Dyeing(optional)</li> <li>c. Fatliquoring</li> <li>d. Application of foil/film/lamination</li> </ul>
XI	Chamois Leathers (All substrates)	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Aldehyde and fish oil combination tanning</li> <li>b. Buffing to produce suede nap</li> <li>c. Complete shaving/snuffing of the grain</li> </ul>
XII	Shrunken Grain/Washed leathers (All substrates).	<p>Should have pronounced change in the grain pattern/textured of grain</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tanning</li> <li>b. Dyeing (in the case of doubt, the presence of dye to be ascertained by chromatographic</li> </ul>



21

S/N O.	Description of Items	Manufacturing Norms Conditions
		technique c. Fatliquoring d. Wax coat
XII	Wax/Oil leathers	copated a. Tanning b. Dyeing in medium/dark shades c. Fatliquoring d. Wax coat (or) Oil Coat

#### NOTE 1: Responsibility of the Institute

Any type of finished leather not covered under the above categories shall be permitted for export, subject to testing and certification by Leather Industry Development Institute (LIDI).

#### DEFINITIONS OF MANUFACTURING OPERATIONS

**Tanning** — Tanning with one or more than one kind of tanning agent, such as mineral tanning and vegetable tanning and / or syntan tanning and/or resin tanning and/or aldehyde tanning, oil tanning in any sequence and/or any new type of tanning.

**Dyeing** — Treating the leather with a solution of dye/s to impart a color. In case of doubt the presence of dye should be ascertained by extracting dye from leather using suitable solvent mixture and by running thin layer chromatography (TLC).

#### *Note: 2:- Testing for the presence of dye:*

Organic layer separated from Butanol, acetic acid and water mixture taken in the ratio 4: 1: 5, using a separating funnel is taken as the eluting solvent for TLC analysis. Dye is extracted from the leather using dichloromethane and methanol (1: 1) mixture. The cut pieces of leathers are heated in a water bath with the solvent mixture for few minutes. The extracted dye is kept

22

as a spot on the TLC paper and the strip is kept in the eluting solvent such that the dye spot lies above the solvent level. The presence of the dye is confirmed by its movement to a considerable distance and from the formation of a dye curve or peak on the TLC paper.

**Fatliquoring** — Treating the leather with oil and/or fat, emulsified in water for rendering the leather soft

**Finishing Coat** — Finishing coat shall contain a film forming material/binder in combination with colorants such as pigments or dyes or a combination of both. The film forming material/binder shall comprise materials singly or in combination such as proteins or synthetic acrylic or polyurethane, vinyls lacquers or lacquer emulsions. If necessary, microscopic examination of the surface at minimum 100 times magnification shall be carried out to detect the finishing coat.

**Note 3: - Microscopic examination for finish coat:**

Binocular stereoscopic microscope with (two paired) objectives capable of viewing the objects at a total magnification of 100X will be required. Stereoscopic microscope gives a three dimensional view of the object. Leather sample to be examined is placed on the stage of the microscope with the grain facing the objectives and then the surface is focused. Two or three places in each of the five locations namely butt, belly (one each side of the back bone line) and neck or shoulder examined. To the naked eye, the grain surface may appear to be plain, but when focused under microscope, innumerable depressions can be seen on the surface. These depressions are due to cleavages lines and hair pores. If finish coat is sprayed on the grain surface, it will be present throughout, including depressed areas and both the depressed and other areas will produce the same type of reflection which is clearly visible under the microscope.



Application of foil/film — Acrylic/ PVC/PU foil or film

Rolling — The operation of rolling the heavy leathers like sole leather using a heavy roller with rolling machine.

